用药芯焊丝 [illegible] 碳钢及高强钢用药芯焊丝

17632-B T49 [illegible] C1-AP [illegible]

JIS Z3313 T492T1-1CA-U

高强钢

美观，缺陷率低，焊态及消应力处理后焊缝金属 [illegible] 机械性能稳定。

推荐用于电力设备、平台、容器等需要消应力热处理结构的焊接。

**保护气体**

100% $CO_2$（纯度大于99.8%）

**注意事项**

1、多道焊接时，须尽量保持1[illegible]0±15℃的道[illegible]