耐候钢用手焊条

TAC-19(J506CrNi

氢型

相当

490MPa 级耐候钢用铁粉低氢型手焊条，全位置

焊接

耐候性非常良好

AWS	A5.5 E8018-W2	
GB/T	5117 E5018-NCC2	
EN ISO	2560-A E 4	B 3 2

	屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa		J	PWHT
AWS标准	≥460	≥550	≥19	-20℃/≥27	AW

推荐焊接参数(DCEP)