耐磨堆焊焊条

TH-8

[illegible]氢型　　药皮类[illegible]

[illegible]流和返皮。

[illegible]焊。　　4　为防止起弧时发生气孔，需采用后退前进法起弧，收尾[illegible]退前进法起弧，收尾时[illegible]

熔敷金属化[illegible]成份(wt%)，[illegible]

层间温度150°C以下	430	43	58
连续焊[illegible]	380	38	52
900°C水淬	450	45	61