

相当规格

轴性与图论

通

AWS A5.29 E81T1-N11 MJ H4
GB/T 5077

EN ISO 11363
以号一楚可港足 (-60°C) 低温
以号一楚可港足 (-60°C) 低温
以号一楚可港足 (-60°C) 低温

推荐焊接参数: (DC) 电

下级别级别的材的焊长才要安在
(-60°C) 低温

焊丝直径 焊接位置 焊接电流 焊接电压 送丝速度 焊接速度 焊丝干伸长

