FabCO 91K2-M

高强钢用药芯焊丝

相当规格

用途

推荐焊接参数

0.045	(1.2	全位置	225	25	446	11.6	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
0.045	(1.2)	平焊、横焊	275	28	590	15	10.57	[illegible]	3/4	19

FabCO 812Ni1M焊丝适用于焊接X80管线钢及 [illegible] Mpa及以下级别的钢材的焊接

主要应用