Fabco® XTREME® 120

[illegible] 高强钢用药芯焊丝

Fabco® Xtreme® 120 [illegible] 690MPa [illegible] 及以下级别的钢材的焊接，主要应用在 [illegible] 有（-60°C）低温冲击韧性要求和高抗裂要求的 [illegible] 产品 [illegible] 部分压力容器和储 [illegible] 罐及钢结构的焊接生产 [illegible]。

焊丝直径		位置	焊接电流	焊接电压	送丝速度		熔敷速度		焊丝干伸长	
Inches	(mm)	Position	Amps	Volts	in/min	(m/min)	lbs/hr	(kg/hr)	Inches	(mm)
1/16	(1.6)	平焊和平角焊	220	23	170	(4.4)	6.3	(2.8)	3/4	(19)
1/16	(1.6)	横焊和立焊	[illegible]	22	120	[illegible]	3.5	(1.60)	3/4	(19)
1/16	(1.6)	仰焊	160	220	100	(2.4)	[illegible]	(1.5)	3/4	(19)

*采用 [illegible] 括预热和道间温度 [illegible] 这取决于被焊钢材的厚度及接头形式；

保护气体

100%CO₂（纯度 [illegible] 99.8%）

注意 [illegible]

[illegible] ELECTRODE (KUNSHAN) CO., LTD [illegible]