MEGAFIL 760 M

耐磨堆焊用

纹风险。

MF 760M可用于固体粉碎设备、矿山机械抓

保护气体

不需要保护气体。

注意事项

存在干燥、封[illegible]境内，并保留它的原始紧密的[illegible]桶装包装状态。

0.87	0.05	0.004	0.010	0.95	0.07

直径		焊接位置	焊接电流	焊接电压	送丝速度		熔[illegible]速度		焊丝干伸长
Inches	(mm)	Position	Amps	Volts	in/min				
0.045	(1.2)	平焊和平角焊	300	35	450	(11.4)	0.6	(2.0)	3/[illegible]