ML-305/TBD-347 不锈钢用电渣焊焊剂 焊带

相当规格

特性与用途

ML-305是一种烧结型电渣焊焊剂

焊带堆焊，即

焊带化学成份(Wt%)

		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb
带材	GB/T 29713										

建议焊接参数：

焊带尺寸：0.5x60mm时，为120

层温150℃，

版不同

化学成份受焊接参数